

COMUNE DI ARGENTA
Provincia di Ferrara



Servizio Segreteria -
Organi Istituzionali

**DICHIARAZIONE
RELATIVA AD ALTRE CARICHE ED INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA
PUBBLICA E DEI RELATIVI COMPENSI**

Il/La sottoscritto/a ZANOLI SERGIO Nato a ARGENTA (FE)
il 01/09/1948 in qualità di CONSIGLIERE del Comune di Argenta, ai sensi e per
gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo n. 33 del 14 marzo 2013, attuativo della Legge
Anticorruzione n. 190 del 06 novembre 2012, sotto la propria responsabilità e consapevole
delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445, per ipotesi di
falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

- Di ricoprire le seguenti ulteriori cariche, presso enti pubblici o privati, e di ricevere per gli stessi i seguenti compensi:

Denominazione ente pubblico o privato	Carica ricoperta	Compenso annuo
/		
/		
/		

- Di ricoprire i seguenti ulteriori incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di ricevere i seguenti compensi spettanti:

Denominazione ente pubblico o privato	Tipologia di incarico	Compenso annuo
/		
/		
/		

Luogo e data, S. Nicolo' 04/12/2018

Firma [Handwritten Signature]