

DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRE CARICHE ED INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E DEI RELATIVI COMPENSI

(presentata in ottemperanza al REGOLAMENTO PER LA TRASPARENZA DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI (ART. 14 D. LGS. 14 MARZO 2013, N. 33) approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 96/2013)

Il/La sottoscritto/a ZANOLI SERGIO

Nato a ARGENTA il 01-09-1948

in qualità di del Comune di Argenta, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo n. 33 del 14 marzo 2013, attuativo della Legge Anticorruzione n. 190 del 06 novembre 2012, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

Di ricoprire le seguenti ulteriori cariche, presso enti pubblici o privati, e di ricevere per gli stessi i seguenti compensi:

Denominazione pubblico o privato	ente	Carica ricoperta	Compenso annuo
/	/	/	/

Di ricoprire i seguenti ulteriori incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di ricevere i seguenti compensi spettanti:

Denominazione pubblico o privato	ente	Tipologia di incarico	Compenso annuo
/	/	/	/

Luogo e data S. NICOLO 15-12-2015

Firma 

NB: Ai sensi dell'articolo 58 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio

*competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del
dichiarante*
