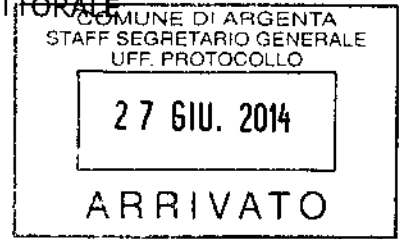


DICHIARAZIONE SULLE SPESE SOSTENUTE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE



Il/La sottoscritto/a CILIAM SARA
in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 2 della legge 5 luglio 1982, n. 441, come modificata dal D. Lgs n. 33/2013, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

- di aver sostenuto le seguenti spese per la campagna elettorale ed aver assunto le seguenti obbligazioni:

.....
.....
.....

- di essermi avvalso esclusivamente di materiali e mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista ho fatto parte

"sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero"

Luogo e data : Argenta, 27/06/2014

Il dichiarante

Sara Cilla

Comune di Argenta
Prot. 20140010393-27-06-2014
Classificazione 2 - 3
* Segreteria - Affari Generali



NB: Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.

DICHIARAZIONE DI CUI ALL'ART. 14, COMMA 1, LETT. d) ED e) DEL DECRETO LEGISLATIVO N. 33/2013

Il/La sottoscritto/a CICCIAM SARA
in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 2 della legge 5 luglio 1982, n. 441, come modificata dal D. Lgs n. 33/2013, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d) " i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti"

Carica	Ente Pubblico/Privato
Compenso	
.....
.....
.....

DICHIARA ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett.e) "gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti "

Carica	Ente
Compenso	
.....
.....
.....

Luogo e data : Aspeto, 27/06/2014

Il dichiarante
Severino

NB: Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.

DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE DEGLI AMMINISTRATORI
(art. 14, comma 1, lett. f), D. Lgs. 33/2013)

Il/La sottoscritto/a CILLANI SARA

in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

ai sensi e per gli effetti degli artt. 2, 3 e 4 della legge 5 luglio 1982, n. 441, come modificata dal D. Lgs n. 33/2013, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

- i diritti reali su beni immobili e su beni mobili iscritti in pubblici registri;

~~.....
.....
.....
.....
.....
.....~~

- le azioni di società;

~~.....
.....
.....~~

- le quote di partecipazione a società;

~~.....
.....~~

- di esercitare le funzioni di amministratore o sindaco di società;

~~.....
.....~~

"sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero"

Luogo e data : Argente, 27/06/2011

Il dichiarante

Sine Alboni

NB: Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.