

DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRE CARICHE ED INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E DEI RELATIVI COMPENSI

(presentata in ottemperanza all'ART. 14 D. LGS. 14 MARZO 2013, N. 33, c.1, lett. d) e))

Il/La sottoscritto/a NASCOSI LEONARDO
Nato a FERRARA il 12/05/1973
in qualità di DIRIGENTE del COMUNE DI ARGENTA ai
sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo n. 33 del 14 marzo 2013,

DICHIARA

- Di ricoprire le seguenti ulteriori cariche, presso enti pubblici o privati, e di ricevere per gli stessi i seguenti compensi:

Denominazione pubblico o privato	ente	Carica ricoperta	Compenso annuo

- Di ricoprire i seguenti ulteriori incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di ricevere i seguenti compensi spettanti:

Denominazione pubblico o privato	ente	Tipologia di incarico	Compenso annuo

Io sottoscritto dichiaro «sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero».

Luogo e data Argenta 23/02/2022

Firma [Firma]