

DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRE CARICHE ED INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E DEI RELATIVI COMPENSI

(presentata in ottemperanza all'ART. 14 D. LGS. 14 MARZO 2013, N. 33)

Il/La sottoscritto/a...CARLO CIARLINI.....

Nato a.....COPPARO.....il.....03/03/1962.....

in qualità di ...DIRIGENTE CORPO PL ..del ...UNIONE DEI COMUNI VALLI E DELIZIE..., ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo n. 33 del 14 marzo 2013,

DICHIARA

- Di ricoprire le seguenti ulteriori** cariche, presso enti pubblici o privati, e di ricevere per gli stessi i seguenti compensi:

Denominazione pubblico o privato	ente	Carica ricoperta	Compenso annuo

- Di ricoprire i seguenti ulteriori incarichi** con oneri a carico della finanza pubblica e di ricevere i seguenti compensi spettanti:

Denominazione pubblico o privato	ente	Tipologia di incarico	Compenso annuo
UNIONE DEI COMUNI TERRE E FIUMI		COMANDANTE CORPO PL IN CONVENZIONE	50% DELLA RETRIBUZIONE ANNUA

- Gli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica** anche in relazione a quanto previsto dall'art. 13, comma 1, del D.L. 66/2014 convertito con modificazioni dalla L. 89/2014, relativamente all'anno _____ sono pari a _____

Io sottoscritto dichiaro «sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero».

ARGENTA, 30.12.2016

Firma

